This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

JA-1983-03

(54) EAR-INSERTION TYPE HEARING AID

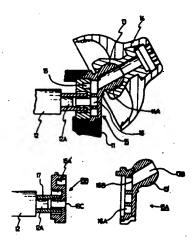
(43) 14.3.1983 (19) JP (22) 9.9.1981 (11) 58-43700 (A)

(21) Appl. No. 56-142020 (22) 9.9.1981 (71) RION K.K. (72) YOSHIYUKI NARISAWA

(51) Int. Cl3. H04R25/02

PURPOSE: To freely set a distance between an ear-plug and an earphone, and to make performance of a hearing aid approach an ear characteristic, by forming a sound leading-out path which is bypassed like zigzag, etc., between a sound hole projecting part for coupling the ear-plug and an earphone sound hole formed on the hearing aid body.

CONSTITUTION: A sound leading-out part 15 having a sound leading-out path 16 which has been bypassed spirally or like zigzag is formed between a sound hole projecting part 13 for coupling an ear-plug 14 provided on a hearing aid body 11, and an earphone sound hole 12A formed on the body 11. One of this sound leading out part 15 is constituted of a sound leading-out member 15A, and in its inside, a groove 16A which constitutes a sound leading out path 16 is formed almost spirally, and on one end of its groove 16A, a sound hole 16B communicating with the outside is formed, and communicates with a sound path 13B of the projecting part 13. Also, the other is constituted of a sound leading-out member 15B, and in its inside, a groove 16A' which constitutes the sound leading-out path 16 is formed, also a sound hole 16C communicating with the outside is formed, an earphone 12 is coupled with the rear side of the member 15B through an earphone tube 17, and a characteristic of a hearing aid is made to approach performance of an ear.



(9) 日本国特許庁 (JP)

1D 特許出顧公開

⑩公開特許公報(A)

昭58-43700

(1) Int. Cl.³
H 04 R 25/02

識別記号

庁内整理番号 7326-5D ❸公開 昭和58年(1983)3月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

分挿耳形補聴器

②特 顧 昭56-142020

⊘⊞

顧 昭56(1981)9月9日

仍発 明 者 成沢良幸

国分寺市東元町3丁目20番41号 リオン株式会社内

⑪出 願 人 リオン株式会社

国分寺市東元町3丁目20番41号

明細 1

- 1. 発明の名称 挿耳形補糖器
- 2 筋許積度の筋無
- (1) 補職器本体に備えられて耳せんが結合される音孔突出部と前記補職器本体に形成されたイヤホン音孔との間に、為善き状、ジグザグ状などに迂回した音導出路を形成してなることを特像とする項目影補職器。
- (2) 前記音導出路が形成される音導出部が二分 割部材の接合でなる特許請求の範囲第1項記載の 挿耳形補職器。
- (4) 前記補職器本体のケース内壁に沿って配設 した導音管によって前記音導出路を形成してなる 特許請求の範囲専1項記載の挿耳形補職器。
- 3. 祭明の詳細な説明
- との発明は、排耳形補聴器の改良、特にイヤホ

ンから耳せんに至る音導出路の改良に関し、その 目的は、外耳導内の高い環度に超因して発生する イヤホンの動作不良を防止することにある。

とこに挿耳形補職器とは、耳せん(イヤモールド)が補職器本体に直接に付き、小形イヤホンのように外耳道に挿入して使用する補職器をいう。

 の距離は長く、一般的には70転程度あり、伊耳形 補職器に於けるような問題点は全く見られない。

上述した問題点は、耳せん(イヤモールド)の 先達からイヤホン音孔に至る距離をできるだけ長 くすることにより解決することができるが、そも そも外耳道に挿入して使用するという挿耳形補糖 器の小形性を前提としているため、この小さな補 聴器本体内外に長い導音管を設けることは困難で ある。

そとで本発明は、耳せん(イヤモールド)の先 遠からイヤホンに至る過略、即ち音導出路を従来 のように単一の直線形状でなく、 為巻き状または ジグザグ状など迂回した形状に形成することによ り、 挿耳形補糖器の小形化を損なうことなく音導 出路を十分長くして上配問題点の解決を図ったも のである。

以下、本発明の一実施例について図に沿って説明する。第2図において!!はイヤホン!2、増幅器等の電子回路部分(図示せず)、電池(図示せず)等を内蔵する補贈数本体である。尚、12人はイヤ

た音導出路を形成している。すなわち第3A図、第 3日図に示すものは音導出部15の一方を構成する音 導出部材 15A であり、その内部には音導出路16と なる溝 16Aを略渦巻状に形成し、との溝 16Aの一 端に外方と連絡する音孔16Bを形成している。第 3B図に明確なごとく音孔16B は音導出部材 15A と 一体にして成形された音孔突出部13の音路 13Bと 通じている。もっとも必ずしも音孔突出部13を一 体に成形する必要はなく、音孔突出部13を別体に 設けても構わない。第4A図、第4B図に示すものは 音導出部15を構成するもう一方の音導出部材 15B である。その内部には音導出部16となる#16㎡を 形中し、しかも外方に通じる存利160が形成され ている。第4B図に示すごとくとの音孔16Cと対応 するように音導出部材 15B の裏面からイヤホン12 がイヤホンチューブ17を介して結合される。

との音導出部材 15A と音導出部材 15B を奥き合わせることにより、構 16A、 16A、の存在によって商舎を状の音導出路16が形成され、イヤホン12の音孔 12A から音孔奥出部13に至る十分長い通路、

ホン音孔である。13は補贈者本体11から外方に突出する音孔突出部であり、イヤホン12に発生する音声を外部に減くものであり、しかも耳せん14との結合に受けるものである。音孔突出部13は、耳せん14に形成された嵌合部14人に圧入することにより耳せん14との結合が行なわれる。尚、本実施例では音孔突出部13を略球状形成しているが、これは耳せん14の突出角度を可変ならしめ、補聴器級用者の外耳道形状に具合良く適合させるためであり、単に耳せん14と音孔突出部13との結合を図るのであれば、この形状にする必要はなく、第1 図に示すよりな形状の音孔突出部4 であっても振わない。

さて15が音導出路16を過巻き状化形成してなる 音導出部であり、音孔突出部13とイヤホン12との 間に介在して設けられている。

ところで品巻き状の音導出路16の形成に関して は種々の手段が考えられるが本実施例では、二分 制構成にした音導出路部材のそれぞれに得を設け ておき、面剥を貼り合わせることにより密閉され

即ち音略が確保されることとなり、音声の伝達を可能ならしめる。もっとも、第40図に示すごとく音楽出部材 15Bにのみ、きれいな過剰を状の課格がある。他方の音楽出部材(図示せず)には形成せず平面に構成して、両者を貼り合わせても音略は確保されるとととなる。

との突き合わせて構成された音楽出部15を補贈 日本体11のイヤホン12 前方に設ける、即ち、音孔 突出部13とイヤホン12 との間に介在せしめる訳で あるが、との場合補贈器本体11のケースの成形時 に、音楽出部15を二重成形すれば突き合わせ面か ちの音響れは完全に防止され好都合である。

尚、本実施例に於ける音導出部15は、厚み3.6 mm、緩5.6 mm、機4.7 mm の寸法のものを用いることにより、耳せん14の先端からイヤホン12の音孔に至るまでの距離を25mm程度にとることができ、
従来のものに較べ約4~5倍の距離を確保できた。

上配実施例では過巻を状の音導出路を有する音 導出部を補職器本体ケースとは別体に構成してい るが、補職器本体ケース酸に上配実施例で述べた 音導出部材 15B に相当する構成になるように予か じめ一体に成形しておき、後で上配実施例に述べ た音鳴出部材 15A に相当する部材を貼り合わせて も同様な効果が得られる。

また音孔突出部とイヤホン音孔との間を合成樹 脂等でなる導音管で結合し、この導音管を高き状 に形成して、補職器本体ケース個壁内部に沿って 設けても同様な効果が得られる。

さられ、音導出路の形状は高巻状に限らず、例 をは第5回に示すような曲線状、ジグザグ状など 種々の形状になしうる。

この第5図に示すものは、上記実施例に言う音 導出部材 15B に相当するものであり、この場合この音導出部材 15C にのみ簿 16A"を設け、他方の 音導出部材 (図示せず) は平面にして貼りあわせ てもよい。なか16ではイヤホンと通じる音孔であ る。また、当然他方の音導出部材には音孔突出部 に通じる音孔が形成されている。

以上述べてきたごとく、本発明は、様耳形補助 器において、耳せんと結合される音孔突出部と、

第38図は同じく側断面図。第4A図は本発明に係る 音導出部材の内部を示す平面図、第4B図は同じく 側断面図。第4C図も同じく他の実施例を示す平面 図。第5図は本発明に係る音導出部材の他の実施 例を示す平面図。

11: 補職器本体、12: イヤホン、12A: イヤホン音孔、13: 音孔突出部、15: 音導 出部、16:音導出路。 イヤホンの音孔との間に角巻状、ジグザグ状等に 任回した音導出路を有する管導出部を介在させた ものである。従って外耳道内に開放されている耳 せんの先達からイヤホン音孔までの音声の伝達が なされる音路を十分に長くすることができるため、 イヤホンに対する外耳導内の高度度の影響を防止 することができるものである。

また補助器の特性上の共振化よるビークの周波 数は、主として音導出部の長さ化依存している。 」たがって本発明の採用により、耳せん(イヤモールド)の先端よりイヤホン音孔に至る距離をある程度自由に設定することができるため、共振によるビークの周波数を都合の良いところに設定でき、たとえば外耳道の共振と一致させることも可能となり実耳特性に近い性能を有する補助器を提供し得る利点もある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来例を示す一部切欠き側断面図。第 2図は本発明の一実施例を示す側断面図。第3A図 は本発明に係る音導出部材の内部を示す平面図。

特許出額人 リオン株式会社

